

## Flexible Walzprofilierung

**Aus Bandstahl gerollte Profile finden in der Industrie unzählige Einsatz- und Anwendungsbereiche. Das kaltgewalzte Profil bietet dem Kunden eine hohe Flexibilität aufgrund seines kostengünstigen Herstellungsprozesses, der Flexibilität bei der Herstellung unterschiedlicher Fixlängen sowie der Integration von Lochbildern und/oder Bearbeitungen. Stahlprofile finden sich in nahezu allen Branchen, so z. B. in der Automobilindustrie, dem Schalt- und Anlagenbau, dem Regalbau, der Möbel- und Büromöbelindustrie, aber auch im Bereich der regenerativen Energien (in Windkraft- rädern, Solarstationen etc.).**

Bei gerollten Profilen ist der über die Längsrichtung gleich bleibende Querschnitt Standard. Deshalb war es schon eine Herausforderung, als die Kronenberg GmbH vor zwei Jahren erstmals von einem Automobilhersteller mit der Forderung konfrontiert wurde, im Rollformverfahren ein Profil herzustellen, dessen Querschnitt über die Länge variiert. Vor dem Hintergrund der damals bekannten Technologien, mussten schon der Gesellschafter, die Geschäftsführung und die Entwickler des Unternehmens in die Entscheidung eingebunden werden, ob in die Entwicklungsarbeiten für diese Problemstellung zu investieren sei. Bereits nach zwei Wochen konnte Kronenberg Profil dem Automobilwerk erste Konzeptmuster vorstellen, die in dem angedachten Fertigungsverfahren simuliert hergestellt wurden.

Das Ergebnis war überwältigend. Das von Kronenberg Profil vorgestellte, rollgeformte und querschnittsveränderte Profil übertraf alle Erwartungen, insbesondere im Hinblick auf Qualität und Tole-

ranzen – in der späteren Betrachtung sogar im Hinblick auf die Kosten – gemessen wurde dieses Produkt an einem vergleichbaren Pressteil.

### Variierender Querschnitt für Längsträger

Das Produkt selber wird vom Kunden als so genannter Längsträger in einer neuen Transporter-Generation ab 2006 eingesetzt und ist inzwischen auch für die Serie beauftragt. Bei dem Profil handelt es sich um ein Hutprofil mit einer Höhe von 120 mm, und einer Breite von 105 mm. Die Höhe des Profils verringert sich im Längsverlauf von 120 auf 85 mm und wieder zurück auf 120 mm.

Das Serienprofil wird nicht nur integriert als gestuftes Rollprofil hergestellt, sondern erfährt in der Produktionsanlage „in einem Zug“ auch die komplette weitere Bearbeitung, d. h. es werden unterschiedlichste Lochungen in allen Seiten, Verprägungen in den Hutflanschen, Beschnitte am Profilende und umgestellte Flansche am Kopfende

des Profils eingebracht. Die Serienproduktionsanlage, konzipiert und geplant von Kronenberg Profil GmbH, wird ab Oktober 2004 im Werk Leichlingen aufgebaut und zum Beginn 2005 in Betrieb genommen. Die Anlage wird aufgrund der zahlreichen Anarbeitungen und der Dimension des Produktes in Reihe aufgestellt, eine Länge von 100 m erreichen.

Konzept und Entwurf der Anlage stammen von Kronenberg Profil GmbH in Zusammenarbeit mit der – zum Unternehmensverbund gehörenden – Bültmann Maschinenbau GmbH in Neuenrade, deren Kompetenz aus dem Sondermaschinenbau einbezogen wurde. Prototypen des Profils werden aktuell von der Schwestergesellschaft BKB Profiltechnik GmbH in Sundern produziert, die hierfür eine der modernsten Profilieranlagen der Welt umgerüstet haben und so den Profilier- und Stufungsprozess, der auch in der Serienfertigung zum Tragen kommen wird, zu simulieren.

### Das Unternehmen

Die Kronenberg Profil GmbH produziert seit über 100 Jahren Stahlprodukte in unterschiedlichste Bereiche der Industrie und zählt zu den ältesten Profilierern in Europa. Schwerpunktmäßig beliefert Kronenberg Profil heute die Automobil- und Automobilzulieferindustrie mit einbaufertigen System- und Montage- teilen, so z. B. Führungsschienen für KFZ-Schiebetüren für unterschiedlichste Fahrzeuge. Der neue Längsträger bedeutet für das 100 Mitarbeiter starke Unternehmen einen großen

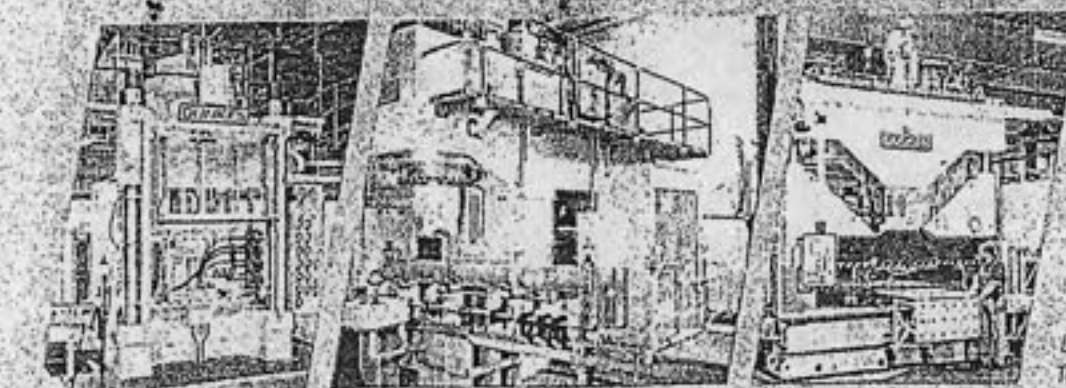
**EUROBLECH HANNOVER**  
26.10.-30.10.2004  
Besuchen Sie uns!  
Halle 27, Stand D42

**DUNKES**

*Konsequent.  
Im Detail bis zum Gesamtergebnis.  
DUNKES-Pressen und -anlagen.*

### Unser Know-how zu Ihrem Vorteil:

- über 40jährige Erfahrung im Pressen- und Anlagenbau in hydraulischer oder pneumatischer Ausführung
  - individuelle, aufgabenbezogene Entwicklungen und Lösungen
  - Kundennähe und Kompetenz eines Mittelbetriebs mit hoher Flexibilität
  - termin- und kundengerechte Planungs- und Fertigungszeiten
- Wenn Sie mehr über uns erfahren möchten – Anruf genügt!



**Innenhochdruckanlagen • Richtpressen • Anlagen/Systeme mit automatischer Be- und Entladung**

Produktionseinrichtungen und Dienstleistungen • Stanz- und Ziehpressen • Montagepressen • Plattenpressen • Entlastpressen • Räderauf- und Abziehpressen • Doppel-

S. DUNKES GmbH  
Maschinenfabrik  
Wiesach 26  
D-73230 Kirchh  
Tel. +49 (0) 70 21  
Fax +49 (0) 70 21  
info@dunkes.de  
www.dunkes.de

**DUNKES**

Das neue querschnittsveränderte Produkt wird erstmals auf der EuroBLECH 2004 in Hannover zu sehen sein. -Michael Schäfer

### Kronenberg GmbH & Co. KG

Hochstraße 2  
D-42799 Leichlingen  
Tel.: +49 2175 977-0  
Fax: +49 2175 997-63  
E-Mail: info@kronenbergprofil.de  
Internet: www.kronenbergprofil.de