

Kronenberg Profil GmbH



Hochstraße 2
42799 Leichlingen
www.bueltmanngruppe.com

1900 gegründet
90 Mitarbeiter

Kontakt:
Andreas Schneider
Tel.: 02175 / 997-79
schneider-andreas@kronenbergprofil.de

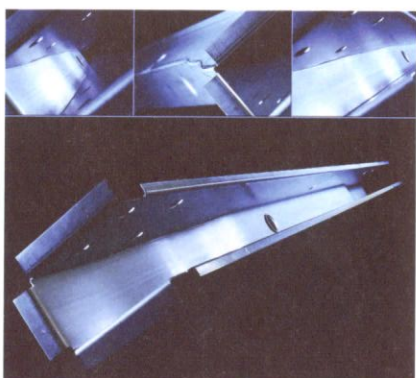
Kurzportrait:
Kronenberg zeichnet sich durch seine jahrzehntelange Erfahrung in der Metallumformtechnik aus. Mit dem Übergang in die Bültmann Unternehmensgruppe im Jahr 2001, wurde der eigene Anspruch auf Innovation und Kundenorientierung auch für das nächste Jahrhundert sichergestellt. Zusammen mit der BKB Profilvertechnik GmbH und der Springob Profil GmbH sind die drei Unternehmen in der Lage, unterschiedlichste Kundenwünsche effizient, schnell und flexibel umzusetzen. Heute arbeiten wir daran, kundenspezifische Spezialprofile schnell, effizient und zielorientiert im Wesentlichen für die Automobilindustrie umzusetzen. Ein eigenes Konstruktionsbüro und ein gut eingerichteter Werkzeugbau, der es ermöglicht Prototypen und Konzeptmuster schnell und flexibel zur Verfügung zu stellen, garantieren eine Komplettfertigung im eigenen Haus.

Jährliche Einsparung	57.900 Euro
Abfall (t):	40
Energie (kWh):	406.300
Klimaschutz (t CO ₂):	160.2
Wasser (m ³):	---

Umweltzertifikat:
ISO TS 16949 - seit 2007
ÖKOPROFIT-Betrieb Köln 2011



Von links: Scheel, Häßler, Jung, Schmidt, Schmitz, v.d. Steinen, Schneider



Umweltchronik	
Maßnahme	Jahr
Anschaffung einer bedarfsgeregelten Druckluftversorgungsanlage	2007
Energie- und Kosten-Nutzenoptimierung der gesamten IT-Einrichtungen	2010
Anschaffung einer neuen Verwaltungsheizanlage mit Brennwerttechnik und hydraulischem Abgleich	2010
Einführung eines konsequenten Mitarbeiter-Informations- und Gesundheitsmanagementsystems	2010
Modernisierung und Optimierung von Hallenbeleuchtungen in Produktionshallen	2011
Erneuerung von Produktionshallendächern unter Energieaspekten und Photovoltaiknutzung	2011

Umweltprogramm			
Maßnahme	Investition [Euro]	Einsparung bzw. Nutzen	Termin
Modernisierung und Optimierung aller Heizungsanlagen, Steuerungen und Thermostate; hydraulischer Abgleich; Einrichtung von Wärmebedarfzonen; Optimierung des Gasbezugs und Gaslastspitzenreduktion; Installation von Streifenvorhängen gegen Zugluft	39.400	35.200 Euro; Einsparung von 262.800 kWh Wärmeenergie und 66,8 t CO ₂	erledigt
Modernisierung der Klimatisierungsanlage für den Serverraum	2.130	1.180 Euro; Einsparung von 8.500 kWh Stromenergie, 5,4 t CO ₂ und Wartungskosten	erledigt
Optimierung der Abfalltrennung durch ein verbessertes Behältermanagement, Visualisierung und optimierte Trennung	400	1.600 Euro; Reduzierung der Abfälle um 40 t	erledigt
Teilprojekt Green-IT: Einführung von Virtualisierungssystemen, Druck- und Tonerreduzierung, Stand-by-Optimierungen	2.900	9.100 Euro; Einsparung von 65.000 kWh Stromenergie und 40 t CO ₂	erledigt
Kommunikationsprojekt: Schaffung von Umweltbewusstsein, Grünes Brett, Öko-Tipps für Mitarbeiter, Kurzhandbücher	1.200	Noch nicht bezifferbar; Einsparung von Strom- und Wärmeenergie; Ressourcenschonung	erledigt
Modernisierung einer Schweißrauchabsaugung	11.000	Nicht bezifferbar; verbesserter Arbeitsschutz und Umweltschutz	erledigt
Modernisierung der Beleuchtung zweier Produktionshallen; Installation von Präsenzmeldern und Zeitschaltuhren	32.850	10.850 Euro; Einsparung von 70.000 kWh Stromenergie und 48 t CO ₂	03/2011
Dacherneuerung zweier Hallenschiffe zur besseren Isolations-, Licht- und Photovoltaiknutzung	850.000	Noch nicht bezifferbar; Einsparung von Wärmeenergie und CO ₂ -Emissionen	08/2011