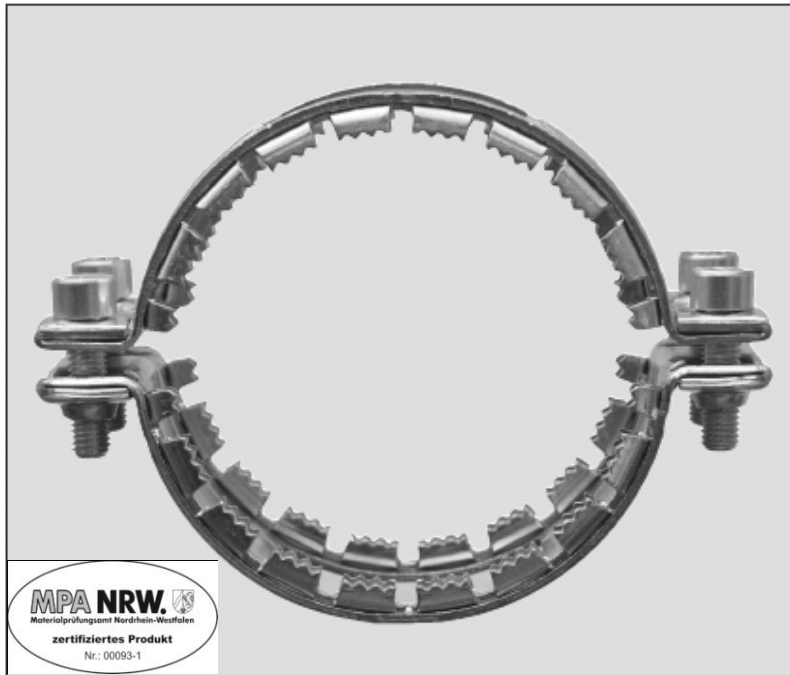


Montageanleitung

Kombi-Kralle

DN 50/70/80/100/125/150



Längskraftschlüssige Sicherungsschelle DN 50/70/80/100/125/150 für gusseiserne SML-Leitungen und Formstücke gemäß DIN EN 877 und 19522.

Für Ein- und Zweischraubverbinder und Innendruckbelastungen nach DIN EN 877.

Verwendbarkeit:

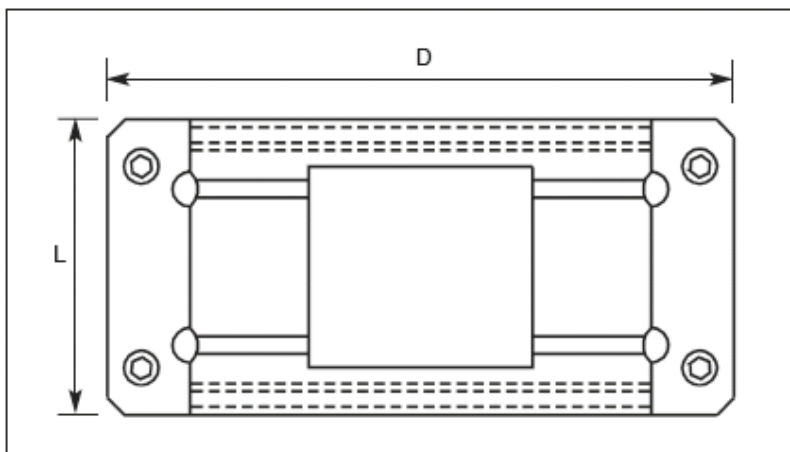
Für **alle Rapid**-Einschraubverbinder und **alle** Zweischraubverbinder **CV+CE**

Werkstoff:

S 235 JRG, galvanisch verzinkt nach DIN EN 10025

Einsatzbereiche:

Regen- und Schmutzwasserleitungen in Rückstaubereichen, Dachentwässerungen (HDE-System), Hebeanlagen



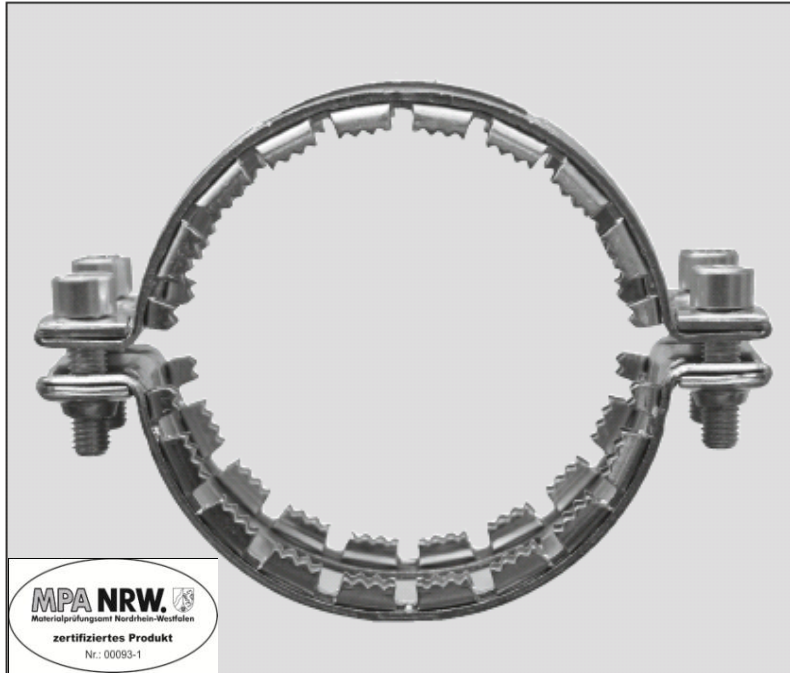
Montage:

1. Die beiden Segmente der Kombi-Kralle locker auf dem Rohr verschrauben.
2. Darauf achten, dass die Segmente **nicht** auf dem Schellenband aufsitzen.
3. Schrauben diagonal anziehen, um einen gleichmäßigen Sitz der Kralle zu gewährleisten.
4. **Anzugsmomente** beachten und bei allen vier Schrauben einhalten, auch wenn die Verschlusssteile bereits bei geringerem Drehmoment gegenseitig anliegen (mit Drehmomentschlüssel nachprüfen).

DN	D (mm)	L (mm)	Anzugsmoment (Nm)	Druck (bar)	Schraube DIN 912 10.9	Segmente
50	125	74	18 - 20	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
70	146	74	18 - 20	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
80	154	74	20 - 23	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
100	180	84	30 - 35	DIN EN 877	M 10 x 35	2 x 180°
125	209	97	30 - 35	DIN EN 877	M 10 x 40	2 x 180°
150	233	97	33 - 35	DIN EN 877	M 10 x 40	2 x 180°

Installation Instructions

Combi Grip Collar DN 50/70/80/100/125/150



Thrust resistant (resistant to axial forces) security collar DN 50/70/80/100/125/150 for cast iron SML-pipes and fittings subject to DIN EN 877 and 19522. For one screw and double screw couplings and interior pressure acc. to DIN EN 877.

Suitability:

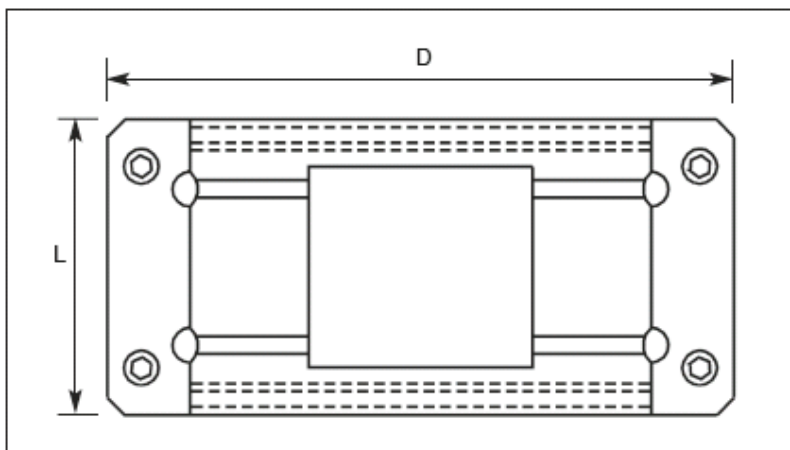
For **all** one screw **Rapid** couplings and **all** double screw **CV+CE** couplings

Material:

S 235 JRG, galvanised according to DIN EN 10025

Applications:

Rain water pipelines, soil pipelines and pipelines in the backwater area, roof drainage, waste water pumps



Installation:

1. Screw the two claw segments together loosely around the pipe.
2. Watch out that the claw segments **do not** touch the metal collar of the coupling.
3. Alternately crosswise tighten the screws to make sure that the claw segments evenly wrap around the pipe.
4. Adhere to the **torques** stated in the table for each screw, even if the fastening parts already touch at inferior torques. (check with torque spanner).

DN	D (mm)	L (mm)	Torques (Nm)	Pressure (bar) acc. to	Screws DIN 912 10.9	Segments
50	125	74	18 - 20	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
70	146	74	18 - 20	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
80	154	74	20 - 23	DIN EN 877	M 12 x 55	2 x 180°
100	180	84	30 - 35	DIN EN 877	M 10 x 35	2 x 180°
125	209	97	30 - 35	DIN EN 877	M 10 x 40	2 x 180°
150	233	97	33 - 35	DIN EN 877	M 10 x 40	2 x 180°